

企業向け研修

Cursos Empresariales



ECOMU Mexico S.C.

Brinda cursos de capacitación estratégicos a las empresas y los participantes, mejorando la competencia, el desarrollo personal y el trabajo en equipo en pro de la seguridad y la calidad.

Enseñándoles a aplicar la gestión de recursos brindando asesoría y auditorías que ayudan a la implementación de las acciones preventivas, correctivas y mejora continua, impulsando el desarrollo industrial de México.

Confiabilidad

信
頼
性





Catalogo de Cursos Técnicos

ÍNDICE

2019

No.	Nombre Total	Nombre Corto
1	NOM-002-STPS-2010 Condiciones de seguridad, prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo, selección y manejo de extintores.	Contra incendio
2	NOM-006-STPS-2014 Manejo seguro de Montacargas	Manejo de Montacarga
3	NOM-027-STPS-2008 Seguridad en corte y soldadura (Explicación de la Norma de Seguridad)	Seguridad en corte y soldadura
4	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso SMAW (Electrodo revestido)	Soldadura de Electro revestido
5	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso GTAW/TIG (Electrodo de Tungsteno y Argón)	Soldadura TIG
6	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso GMAW/FCAW/MIG (Microalambre)	Soldadura MIG
7	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso Autógena OFW (Gas oxiacetileno)	Soldadura Gas oxiacetileno
8	NOM-027-STPS-2008 Proceso de corte Autógeno para aceros al carbono OFC (Gas oxiacetileno)	Corte autógeno
9	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso LBW (Láser)	Soldadura Láser
10	NOM-027-STPS-2008 Proceso de corte con Arco Plasma PAC	Corte con Plasma
11	Curso de Metodología de las 5S	5S
12	Curso de Kaizen mejora continua	Mejora Continua
13	Curso-Taller de solución de problemas y toma de decisiones	Solución de Problema
14	Curso-Taller de Reparación y mantenimiento de maquinaria hidráulica industrial	Hidráulica Industrial para Mantenimiento

Rev. 190222

Confiabilidad

Nombre de Empresa	ECOMU MEXICO S.C.
Dirección	Calle Mesón Mz 75C, Lt 16, Col. Ojo de agua, Tecámac, Edo. de México 55770
No. de Tel.	55-5932-5467
Persona de Contacto	Jorge Anides
Cel.	55-5196-1483(Jorge)
55-6678-7083(Jorge)	contacto@ecomumexico.com.mx janides@ecomumexico.com.mx
Página Web	www.ecomumexico.com
Facebook	ECOMU Mexico

信
頼
性

Contenido Común

Contenido	Detalle	Responsable
Material didáctico a emplear	- Presentación de Power Point del instructor	Instructor
	- 1 manual del instructor	Instructor
	- 1 manual por cada participante	Instructor
	- 1 Exámen de conocimiento en final del Curso	Instructor
	- Encuestas de satisfacción en final del Curso	Instructor
	- 1 bolígrafo del regalo para cada participante	Instructor
Acreditaciones del curso	- Constancia de habilidades laborales DC-3(para los participantes que aprueben el curso)	Instructor
	- Diploma personalizado con valor curricular	Instructor
Lugar de instrucción	- Aula para curso	Cliente
	- Mesas y sillas para instructor y participantes	Cliente
	- Pizarrón o Rotafolio	Cliente
	- Servicios de cafetería para los participantes.	Cliente
	- Espacio para practicas de participantes	Cliente
Equipo requerido	- Cañón proyector o Pantalla de Imagen	Cliente o Instructor(por Confirmar)
	- Computadora con Power Point cargado	Cliente o Instructor(por Confirmar)

Teoría y Practica	- El desarrollo del curso se llevara acabo con teoría y mucha énfasis en practica, y su porción se ajusta según la necesidad del cliente y la situación general.
Sinergia y Mejoras	- Los instructores compartirán experiencias para aumentar sinergia del grupo e impulsarán detección oportuna de Mejoras que puedan beneficiar a la empresa.
Requerimientos de seguridad para los participantes	- EPP básico de acuerdo al curso a tomar: Lentes de protección, zapato de seguridad, ropa adecuada, guantes por ejemplo.
	- Sujeción del personal al Reglamento de Seguridad e Higiene de la Empresa y Normatividad vigente, acatando sus obligaciones.



Temario del Curso

Curso No. 1

Contraincendio

Nombre del Curso	NOM-002-STPS-2010 Condiciones de seguridad, prevención y protección contra incendios en los centros de trabajo, selección y manejo de extintores
Dirigido a :	Personal de seguridad e higiene , Brigadas de protección civil, Personal interesado.
Objetivo	Identificar el riesgo de incendio en el centro de trabajo, prevenir y saber como combatir el fuego.
Meritos	Al finalizar el curso, los participantes operarán de forma segura los extintores, conociendo sus aplicaciones derivado del tipo de fuego a combatir. Analizarán su area de trabajo realizando un ejemplo de analisis de riesgo potencial, estableciendo medidas de prevención.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplir con las medidas de prevención y protección contra incendios establecidos en la normatividad vigente del la STPS, Protección civil y normas internacionales.
	<ul style="list-style-type: none"> • Auxiliar en la respuesta a emergencias de fuego que se presenten en el centro de trabajo, conforme a la capacitación y entrenamientos recibidos.
	<ul style="list-style-type: none"> • Participar en las brigadas contra incendios y tomar acciones adecuadas en caso de detectar una situación de emergencia de incendio, conforme a su programa de protección civil o su Procedimiento de atención a emergencias en caso dado.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción, conceptos y definiciones en base a la norma oficial mexicana.
2.- El triangulo de fuego.
3.- Tipos de fuego.
4.- Propagación de fuego.
5.- Cuando no combatir un fuego.
6.- Tipos, información detallada y uso de extintores.
7.- Prácticas de descarga de extintor * (incluyendo analisis de riesgo potencial).

* Prácticas en piso : Utilizar extintores del Cliente en espacio amplio(preferiblemente en aire libre). Verificar la clase de práctica que necesite el cliente: fuego real o sólo descargas de extintor sin fuego real.

Temario del Curso

Curso No. 2

Manejo de Montacarga

Nombre del Curso	NOM-006-STPS-2014 Manejo seguro de Montacargas
Dirigido a :	Jefes de Planta, Supervisores, Montacarguistas, Personal de seguridad, Personal interesado.
Objetivo	Establecer los métodos seguros de trabajo relacionados con el manejo de cargas con equipo motorizado (montacargas), así como su cuidado.
Méritos	Al finalizar el curso los operadores de montacargas tendrán la visión necesaria para llevar a cabo sus labores correctamente, operando de forma segura y efectiva el equipo observando sus capacidades y limitaciones.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	• Observar las medidas preventivas de seguridad en el trabajo así como las que se establezcan para la prevención de riesgos.
	• Operar de manera segura el montacargas para el manejo y el almacenamiento de materiales, conforme a la capacitación y entrenamientos recibidos.
	• Dar aviso inmediato de las condiciones inseguras, de los accidentes que ocurran y colaborar para la investigación de los mismos.
Duración total del curso	2a) 8 horas/día x 1 día : 80% teoría, 20% práctica
	2b) 8 horas/día x 2 días : 40% teoría, 60% práctica
Cantidad de Instructores	2a) 1 instructor
	2b) 2 instructores(1 principal y 1 auxiliar)
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos y definiciones.
2.- Conciencia de Riesgos, incidentes y accidentes. Aptitudes y capacidades del operador.
3.- Tipos de Montacargas, conceptos físicos simplificados: equilibrio, palanca, centro de gravedad.
4.- EPP, manejo seguro, procedimientos de operación.
5.- Check list del equipo (revisión punto a punto), programación del mantenimiento preventivo.
6.- Procedimientos de emergencia.
7.- Pictogramas, revisión de la simbología de tráfico y almacenamiento de cargas.
8.- Uso del montacargas para elevación de otros materiales que no sean embalados, comunicación con señales.
9.- Revisión del Equipo con Check list, y las habilidades de los operadores mediante pruebas de manejo seguro, precisión y rapidez en las maniobras.*

*Prácticas en piso : Utilizar Montacargas del Cliente en espacio amplio.



Temario del Curso

Curso No. 3 Seguridad en corte y soldadura

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Seguridad en corte y soldadura (Explicación de la Norma de Seguridad)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, Personal de seguridad e higiene y Personal involucrado en este tipo de actividades.
Objetivo	Revisar y Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo donde se efectuen actividades de corte y soldadura, relacionando entre sí los permisos de trabajo, los analisis de riesgos y la normatividad vigente.
Meritos	Al finalizar el curso los participantes tendrán una visión más amplia de los alcances de los documentos relacionados, a fin de dar cumplimiento a la Norma, se plantea que los documentos estén "vivos" y cumplan su proposito, que es la prevención.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Observar las medidas preventivas de seguridad en el trabajo así como las que se establezcan para la prevención de riesgos. • Llevar a cabo las actividades de corte y soldadura de manera segura, eliminando cualquier fuente de ignición descontrolada. • Dar aviso inmediato de las condiciones inseguras, de los accidentes que ocurran y colaborar para la investigación de los mismos.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos y definiciones.
2.- Normatividad internacional relacionada (OSHA, ANSI).
3.- Los procesos de soldadura y corte que producen calor, llama abierta o chispas.
4.- Equipos de protección personal de acuerdo al proceso.
5.- Protección a terceros y a las instalaciones.
6.- Factores de riesgo y requisitos de control.
7.- Control de bloqueo y etiquetado de equipos.
8.- El analisis de seguridad previo al trabajo, jerarquización de los riesgos.
9.- Permisos de trabajo de alto riesgo (trabajos en caliente).
10.- Inspección de las areas* donde se efectuan los trabajos en caliente, revisión de los equipos de soldadura y corte, EPP, etc. (en caso de que el cliente lo requiera o esté de acuerdo).

*Revisión de Extintores, extractores, señalamientos etc., en piso.

Temario del Curso

Curso No. 4

Soldadura de Electro revestido

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso SMAW (Electrodo revestido)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, Soldadores, Personal de mantenimiento y Personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de corte y soldadura, con enfoque a la soldadura con electrodo revestido en diferentes materiales.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos de los procesos de soldadura y corte, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores, asimismo, mejorarán su habilidad para aplicar la soldadura con este método.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma. • Calibrar los equipos de soldadura y emplear los aportes adecuados para cada union o reparación. • Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas por 1 día ó 16 horas por 2 días (dependerá del alcance que el cliente requiera)
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Peligros y riesgos, Equipo de protección personal y protección a terceros.
3.- Principios del proceso SMAW. Equipos y consumibles.
4.- Conceptos eléctricos que todo soldador debe saber.
5.- Calibración del equipo.*
6.- Técnicas para soldar en posición sobre mesa (1F), horizontal (2F), vertical ascendente (3FD), vertical descendente (3FU) y sobre cabeza (4F) en aceros estructurales de bajo carbono.*
7.- Técnicas para soldar en lamina.*
8.- Técnica de Soldadura en aceros aleados, aceros fundidos e inoxidables.*
9.- Practicas en los materiales antes mencionados.*
10.- Simbología e interpretación de planos básica.*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 5

Soldadura TIG

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso GTAW/TIG (Electrodo de Tungsteno y Argón)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de corte y soldadura, con enfoque a la soldadura con electrodo de tungsteno en diferentes materiales.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos de los procesos de soldadura y corte, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores, asimismo, mejorarán su habilidad para aplicar la soldadura con este método.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none">• Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma.• Calibrar los equipos de soldadura y emplear los aportes adecuados para cada union o reparación.• Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas por 1 día ó 16 horas por 2 días (dependerá del alcance que el cliente requiera)
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Peligros y riesgos, Equipo de protección personal y protección a terceros.
3.- Principios del proceso GTAW. Equipos y consumibles.
4.- Conceptos eléctricos que todo soldador debe saber.
5.- Calibración de los equipos.*
6.- Técnicas para soldar en materiales acero al carbón de espesor delgado, sin aporte.*
7.- Técnicas y manipulación de la antorcha y el aporte para uniones y reparaciones en aceros.*
8.- Procedimientos y aplicación en acero inoxidable.*
9.- Técnica de Soldadura en tubería de acero al carbón e inoxidable.*
10.- Practicas en los materiales antes mencionados.*
11.- Simbología e Interpretación de planos básica.*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 6 Soldadura MIG

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso GMAW/FCAW/MIG (Microalambre)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de corte y soldadura, con enfoque a la soldadura con microalambre en diferentes materiales y diferentes espesores.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos de los procesos de soldadura y corte, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores, asimismo, mejorarán su habilidad para aplicar la soldadura con este método.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none">• Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma.• Calibrar los equipos de soldadura y emplear los aportes adecuados para cada union o reparación.• Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas por 1 día ó 16 horas por 2 días (dependerá del alcance que el cliente requiera)
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades
2.- Peligros y riesgos, Equipo de protección personal y protección a terceros
3.- Principios del proceso GMAW. Equipos, consumibles y gases.
4.- Conceptos eléctricos que todo soldador debe saber.
5.- Calibración del equipo.*
6.- Técnicas para soldar en materiales acero al carbón en diferentes espesores y posiciones.*
7.- Procedimientos y aplicación en acero inoxidable.*
8.- Técnica de Soldadura en tubería de acero al carbón.*
9.- Practicas en acero inoxidable.*
10.- Simbología e Interpretación de planos básica.*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 7 Soldadura Gas oxiacetileno

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso Autógena OFW (Gas oxiacetileno)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de corte con enfoque a la soldadura con equipo de oxiacetileno y aporte.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos en el proceso de soldadura con equipo de oxicombustible, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores, asimismo, mejorarán su habilidad para soldar con este método.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma. • Inspeccionar y calibrar los equipos utilizados para este proceso. • Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Equipo de protección personal. Protección a terceros y a las instalaciones.
3.- Conceptos de seguridad importantes.
4.- Componentes del equipo de oxicombustible.
5.- Manejo y precauciones con tanques a alta presión.
6.- Inspección y ensamble de los componentes del equipo.
7.- Prácticas de soldadura en acero al carbón.*
8.- Soldadura blanda y soldadura fuerte, aportes y fundentes.*
9.- Soldadura de materiales disímiles, practicas en tuberías.*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 8

Corte autógeno

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 proceso de corte Autógeno para aceros al carbono OFC
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de corte con enfoque al corte de aceros al carbono con oxicombustible(butano o acetileno).
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos en el proceso de corte con equipo de oxicombustible, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores, asimismo, mejorarán su habilidad para cortar aceros con este método.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	• Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma.
	• Inspeccionar y calibrar los equipos utilizados para este proceso.
	• Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Equipo de protección personal. Protección a terceros y a las instalaciones.
3.- Conceptos de seguridad importantes.
4.- Componentes del equipo de oxicorte, inspección y calibración.
5.- Manejo de los tanques a presión, gases utilizados.
6.- Inspección y ensamble de los componentes del equipo.
7.- Prácticas de cortes rectos en placas de acero al carbón de diferentes espesores*
8.- Corte de círculos de forma manual*
9.- Trazo y corte de bocas de pescado en tubería*
10.- Ventajas y desventajas en relación a otros procesos de corte*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 9 Soldadura Láser

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Soldadura proceso LBW(Láser)
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de soldadura y corte con enfoque a la soldadura con rayo láser.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos en el proceso de soldadura con con equipo de rayo laser, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a cada operación de acuerdo a diferentes factores y manipulando los equipos de manera segura y eficiente.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma. • Inspeccionar y calibrar los equipos utilizados para este proceso. • Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 10 (por mantener la seguridad, se limita a 10 participantes)

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Equipo de protección personal. Protección a terceros y a las instalaciones.
3.- Componentes del equipo de láser, inspección y calibración, aportes.
4.- Parámetros de soldadura principales, principios de operación.
5.- Gestión de programas.
6.- Gas utilizado, pre y postflujo, lens.
7.- Alarmas del sistema.
8.- Mantenimiento preventivo.
9.- Practicas de soldadura*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente.



Temario del Curso

Curso No. 10

Corte con Plasma

Nombre del Curso	NOM-027-STPS-2008 Proceso de corte con arco Plasma
Dirigido a :	Jefes de planta, Supervisores, soldadores, personal de mantenimiento y personal interesado.
Objetivo	Establecer las condiciones de seguridad en los centros de trabajo para prevenir los riesgos durante las actividades de soldadura y corte con enfoque al proceso de corte de metales con plasma.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes podrán identificar los riesgos en el proceso de corte con plasma, estableciendo el equipo de seguridad personal adecuado a la operación de acuerdo a diferentes factores y manipulando los equipos de manera segura y eficiente.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	• Cumplir con las medidas de prevención y protección personal para realizar trabajos en caliente, establecidas en la norma.
	• Inspeccionar y calibrar los equipos utilizados para este proceso.
	• Usar de manera eficiente los equipos y herramientas, observando ante todo la seguridad de los operarios y terceros, así como la integridad de las instalaciones.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 10(por mantener la seguridad, se limita a 10 participantes)

ÍNDICE:
1.- Introducción a la norma, conceptos, definiciones y responsabilidades.
2.- Equipo de protección personal. Protección a terceros y a las instalaciones.
3.- Componentes y cuidados del equipo de plasma.
4.- Parámetros de corte principales, principios de operación.
5.- Inspección y ensamble de los componentes del equipo.
6.- Mantenimiento preventivo.
7.- Corte en diferentes espesores de acero al carbono.*
8.- Corte en aceros inoxidables y aluminio.*
9.- Corte de trazos rectos y círculos en lámina y placa de acero al carbono.*

* Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente, o en su caso con equipos de Ecomu (el cliente podrá pedirselo con costo adicional.)



Temario del Curso

Curso No. 11

5S

Nombre del Curso	Curso de Metodología de las 5S
Dirigido a :	Personal administrativo y operativo
Objetivo	Conocer, poner en marcha y mantener vigente la metodología de las 5s en su lugar de trabajo.
Méritos	Al finalizar el curso, los participantes conocerán y podrán implementar la metodología de las 5s, con el fin de lograr mejoras como incrementar la eficiencia, emplear mejor los espacios, mejorar el ambiente laboral etc.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	* Conocer y aplicar la metodología de las 5S en su lugar de trabajo
	* De manera conjunta establecer indicadores para monitorear el cumplimiento de las acciones derivadas de las 5S
	* Ser congruentes con las actividades que se desarrollan tanto en la empresa como en la vida cotidiana fuera de esta.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:
1. Historia y antecedentes de las 5S
2. Importancia y beneficios del orden y limpieza en el área de trabajo
3. Etapas previas a la aplicación de las 5S
4. Aplicación de SEIRI (clasificar)
5. Aplicación de SEITON (ordenar)
6. Aplicación de SEISO (limpiar)
7. Aplicación de SEIKETSU (estandarizar)
8. Aplicación de SHITSUKE (mantener)
9. Resistencias a Actividades 5S
10. Ejemplos de 6ª S



Temario del Curso

Curso No. 12

Mejora continua

Nombre del Curso	Curso de Kaizen mejora continua
Dirigido a :	Personal administrativo y operativo
Objetivo	Conocer e implementar la metodología de la mejora continua con el fin de incrementar la eficiencia en diferentes actividades.
Méritos	Los participantes conocerán la filosofía del Kaizen haciéndola propia, es decir romper el paradigma de la zona de confort e ir hacia la calidad total en la empresa y en sus actividades personales.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	Analizar las condiciones actuales de su área de trabajo y sus actividades de manera objetiva.
	Identificar problemas reales, jerarquizando aquellos que requieran mayor atención, implementar contramedidas para abatir estos problemas.
	Establecer indicadores que permitan medir la situación anterior y la actual a fin de checar la efectividad de las acciones tomadas.
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:

1. Introducción y definiciones
2. Pensamiento Kaizen
3. Identificación y eliminación de las 3 M
4. Mejora enfocada a procesos
5. Identificación y eliminación de desperdicios
6. Grupos de Kaizen, Propuesta de Kaizen
7. Prácticas y ejercicios



Temario del Curso

Curso No. 13

Solución de Problema

Nombre del Curso	Curso-Taller de solución de problemas y toma de decisiones
Dirigido a :	Personal administrativo y operativo
Objetivo	Conocer diferentes técnicas para la identificación objetiva de la problemática en el área de trabajo.
Méritos	Mejorar la eficiencia de las operaciones con las técnicas de identificación objetiva de los problemas, su jerarquización, los planes, contramedidas, establecimiento y seguimiento de objetivos.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	Encontrar la causa raíz (objetiva) de determinada problemática a través de la participación de un equipo multidisciplinario.
	Establecer planes de contramedidas tendientes a la reducción de productos NG, rechazo o retrabajos a través de el establecimiento de objetivos.
	De la mano del Kaizen tomar decisiones que parten de la efectividad de las acciones previas y de los datos duros (registros).
Duración total del curso	8 horas/día
Cantidad de Instructores	1 instructor
Número de participantes	MAXIMO 15

ÍNDICE:

1. Introducción y definiciones
2. Formación del equipo de trabajo
3. Descripción y dimensionamiento del Problema
4. Medids de contención y disposición
5. Identificar la causa raíz del problema(Diagrama Ishikawa y 5 porque's)
6. Definir e implementar acciones correctivas y preventivas
7. Seguimiento, validación y cierre de acciones
8. Relación con ISO-9001/IATF y 6 Sigma
9. Ejercicios prácticos

Temario del Curso

Curso No. 14

Hidráulica Industrial para Mantenimiento

Nombre del Curso	Curso-Taller de Reparación y mantenimiento de maquinaria hidráulica industrial
Dirigido a :	Supervisores y técnicos de mantenimiento, personal interesado
Objetivo	Establecer las bases teórico-prácticas para entender los principios de operación de los diferentes componentes de un sistema hidráulico e identificar la problemática relacionada para darle solución.
Méritos	Al finalizar el curso los participantes tendrán una visión más clara y amplia de los principios de operación de los principales componentes de un sistema hidráulico a fin de operarlos correctamente, calibrarlos y programar su mantenimiento.
Acciones de competencia requeridas después de haber tomado este curso	<ul style="list-style-type: none"> • Identificar en los sistemas hidráulicos cada componente y su principio de operación. • Conocer la lógica de funcionamiento de los circuitos hidráulicos más comunes usados en la industria. • Usar de manera eficiente los equipos hidráulicos, identificar sus fallas, programar y llevar a cabo tareas de mantenimiento rutinario.
Duración total del curso	16 horas(8 horas/día x 2 días) : 40% teoría, 60% práctica
Cantidad de Instructores	2 instructores(1 principal y 1 auxiliar)
Número de participantes	MAXIMO 12(por facilidad de la práctica, se limita a 12 participantes)

ÍNDICE:

- 1.- Conceptos básicos de la hidráulica: Potencia, caudal, relación de áreas, temperatura
- 2.- Introducción a un sistema hidráulico, simbología y unidades de medición empleadas
- 3.- Recipientes, tanques y filtros, calidad del aceite.
- 4.- Tipos de Bombas hidráulicas, arranque e identificación de fallas.
- 5.- Controles de presión, dirección y flujo, características generales e identificación de fallas
- 6.- Actuadores lineales y rotatorios, características e identificación de fallas
- 7.- Accesorios: Acumuladores, intercambiadores de calor, manómetros y termómetros, presostatos etc.
- 8.- Secuencia ordenada de identificación de fallas por discriminación
- 9.- Ejemplos y ejercicios prácticos.**

*** Prácticas en taller del cliente con equipos del cliente.**



Catalogo de Cursos Técnicos

Objetivo de Cursos “Desarrollo empresarial, industrial y personal”

En el ámbito empresarial, constante renovación es requerida para sobrevivencia manteniendo la alta competitividad en el mercado.

Somos una empresa México–Japonesa con conceptos híbridos en ideología y tecnología que contribuye al desarrollo de personal y empresa, impulsando mejoras continuas en base a filosofías de Calidad y Administración Efectiva.

Ofrecemos capacitación tanto al personal como empresa para maximizar su potencial de los participantes en materias de Técnica Industrial, Seguridad, Calidad, Factor Humano, etc.

Para reaccionar a la necesidad de los clientes, estaremos ampliando las gamas de nuestros cursos, puesto que México con actual transformación necesita a nuevos profesionales como Tecnólogo(*) que soporta varias funciones de teoría-práctica, además a emprendedores con perspectiva global e innovativa.

(*) *Tecnólogo: combina la actividad intelectual con la actividad manual aplicando los principios básicos de ingeniería y habilidades técnicas.*

Nombre de Empresa	ECOMU MEXICO S.C.
Dirección	Calle Mesón Mz 75C, Lt 16, Col. Ojo de agua, Tecámac, Edo. de México 55770
No. de Tel.	55-5932-5467
Persona de Contacto	Jorge Anides
Cel.	55-5196-1483(Jorge)
Correo Electrónico	contacto@ecomumexico.com.mx janides@ecomumexico.com.mx
Página Web	www.ecomumexico.com
Facebook	ECOMU Mexico

Confiabilidad

信
頼
性

Empresa Comprometida para
el Desarrollo Industrial de
México

Rev. 1	2019/01/29
Rev. 2	2019/02/05
Rev. 3	2019/02/22
Rev. 4	2019/03/28

FIN.