

Somos una empresa mexicana líder en textiles técnicos de alta ingeniería, con presencia en diversas industrias a través de nuestras tres Unidades de Negocio.

Somos una empresa que se reta año tras año a innovar nuestros procesos para mejorar la calidad y ser un referente en diversas industrias, asegurando una posición sólida en la competencia mundial.

Nuestra fábrica ubicada en Salvatierra, Guanajuato, México, es Patrimonio Nacional y está registrada ante el Instituto Nacional de Antropología e Historia de México (INAH México). Es nuestro deber y orgullo mantenerlo en perfecto estado y con arquitectura original.



Historia

Carolina Performance es parte de Grupo Carolina, el grupo textil más diversificado y antiguo de México, fundado en 1845 en la ciudad de Salvatierra, Guanajuato.

Las instalaciones de la Fábrica de Carolina Performance comenzaron siendo un molino en el año 1622 y aprovechando la fuerza hidráulica del molino, las instalaciones se transformaron en una fábrica textil en 1845, es aquí donde inicia nuestra historia textil.

Nuestra fábrica es impresionante en términos arquitectónicos y al interior resguarda la más alta tecnología existente a nivel mundial.

1622



Comienza nuestra historia, se construye el molino y el acueducto.

1845



El molino se transforma en una fábrica textil llamada La Perla, luego La Reforma. Comienza nuestra historia textil.

1890



La Carolina es fundada en Ciudad de México por José María Quintana Garay.

1910



Llega la electricidad; La Reforma es la primera fábrica en México con electricidad.

1929



La Carolina adquiere a La Reforma y mejora y moderniza sus procesos.

1993



Se compra La Marina; empresa líder en Textiles Industriales.

2004



Fundación de Carolina Performance Fabrics como empresa productora de textiles técnicos.

2018



Primera empresa textil en ganar el Premio Nacional de Tecnología e Innovación.

2019



Se lanza la Unidad de Negocio Carolina Ballistic.

Unidades de Negocio

Carolina Performance Fabrics opera con 3 unidades de negocio: Carolina Protect, Carolina Ballistic y Carolina Industrial.

- **Carolina Protect:** Fabrica textiles de protección para diversas industrias y aplicaciones, tales como telas para uniformes industriales, telas resistentes al fuego y telas antiestáticas para disipación electrostática.
- **Carolina Ballistic:** Fabrica avanzados materiales para blindaje vehicular de varios niveles, blindaje corporal para chalecos antibalas de calibres altos, así como telas tácticas especiales para diferentes aplicaciones dentro de la industria balística.
- **Carolina Industrial:** Fabrica textiles industriales para distintas industrias y aplicaciones, tales como lonas con recubrimientos de PVC, "coatings" así como materiales laminados para todo tipo de cubiertas y carpas, para soluciones de empaques reusables en la industria automotriz, carpas para arquitectura textil, entre otras soluciones de "coatings" y PVC.



Quienes somos

Somos la unidad de negocio de textiles industriales para diversas aplicaciones de Carolina Performance Fabrics, empresa mexicana líder en textiles técnicos. Los productos de Carolina Industrial han sido especialmente formulados para el desarrollo de múltiples aplicaciones en diversas industrias que requieren textiles técnicos de alta ingeniería. Nuestros productos combinan un tejido de alta tenacidad y una fórmula patentada para garantizar el máximo rendimiento y durabilidad.

Divisiones de Producto



Nuestro grupo de expertos en **Dunnage Automotive** entiende perfectamente las necesidades del mercado, por lo que ofrece las mejores soluciones textiles para la fabricación de Empaque Reusable.

BENEFICIOS DEL PVC COATING:

- Mejor protección y cuidado de las piezas.
- Mejor limpieza de embalaje y las piezas.
- Mayor ciclo de vida de los empaques.
- Menor gasto en mantenimiento o reparaciones.
- Mejor espacio (SNP) Compatibilidad al 100% con los procesos de costura.



Sirviendo a los mercados tradicionales durante más de 25 años los productos de la división Coated Solutions han sido reconocidos como el principal suministro ofrecido por Carolina Industrial para la fabricación de estructuras ligeras y soportes, toldos comerciales, carpas de circo, juegos inflables para niños, carpas para eventos sociales, réplicas promocionales inflables y de publicidad, conductos de aire, cortinas de carga para transporte, toldos y cubiertas para transporte, réplicas publicitarias y cubiertas industriales para la protección de diversos materiales.



En Carolina Industrial tenemos una amplia experiencia en la fabricación de textiles técnicos que nos permite incursionar en el segmento de la Arquitectura Textil. Nuestras membranas arquitectónicas son tejidos técnicos de fibra de poliéster de alta tenacidad recubiertos por impregnación con resinas vírgenes de cloruro de polivinilo (PVC).

CARACTERÍSTICAS:

Alta resistencia a la tracción y fuerzas de tensión, resistente a los rayos UV, resistente al tiempo prolongado y de exposición a la intemperie, retardantes del fuego, color heterogéneo y con elongación (warp / weft) y debido al proceso de "coating" no existe la humedad por absorción.



¡Somos el líder mexicano en telas con revestimiento de PVC!

Mercados, industrias y aplicaciones en las que tenemos presencia:

A. Coated Solutions = Telas recubiertas de PVC para las siguientes industrias:

- I. Publicidad
- II. Inflables
- III. Toldos
- IV. Cubiertas de camiones
- V. Ductos Flexibles
- VI. Disipación electrostática

B. Dunnage = Telas recubiertas de PVC, Telas Laminadas, Lacas y Disipación Electroestática para la siguiente industria:

- I. Empaque reusable

C. Textile Architecture = Telas recubiertas de PVC de muy alto desempeño y gran vida útil para las siguientes industrias:

- I. Carpas y Estructuras
- II. Toldos
- III. Almacenes
- IV. Arquitectura textil